

# Technický list

AkzoNobel Powder Coatings

## Interpon D2525 STF Texture

### Popis produktu

**Interpon D2525 STF Texture** je řada práškových nátěrových hmot speciálně vytvořených jako základ pro dekorace postupně přenášející teplo.

Jedná se o ultra odolné práškové barvy bez obsahu TGIC. Tato řada produktů je určena pro použití na architektonickém hliníku a pozinkované oceli. Díky novým úrovním odolnosti vůči povětrnostním vlivům překonává **Interpon D2525 STF Texture** přední práškové produkty používané ve stavitelství. Tato řada nabízí výrazně vyšší zachování lesku a barevnou stálost. Tyto vlastnosti v kombinaci s maximální celistvostí povrchové úpravy zajišťují dlouhodobou kosmetickou a funkční ochranu.

Tyto práškové nátěrové hmoty jsou zařazeny do kategorie Family I – třída 6c v rámci normy NFT 36-005.

Řada **Interpon D2525 STF Texture** splňuje požadavky norem Qualicoat Class 2, EN 12206 (dříve BS6496), EN13438 (dříve BS6497:1984) a AAMA 2604-13.

Některá barevná provedení nemusí být v rámci řady **Interpon D2525 STF Texture** k dispozici.

Následující RAL odstíny jsou vyloučeny z řad RAL pro Qualicoat Class 2: Ral 1003, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 4001.

Celková klimatická odolnost dekorativního nátěru (práškový podklad + papír/fólie) značně závisí na klimatické odolnosti nejen práškového podkladu, ale také dekorativního papíru, fólie nebo tiskařské barvy. Pro zajištění odpovídající klimatické odolnosti je doporučováno podrobit dekorativní nátěr homologačním zkouškám.

**Qualicoat licenční čísla:** DP-1477 (Itálie), DP-1817 (Turecko) DP-1753 (Rusko)

**Qualideco licenční čísla** (Itálie) PS-002 dekorační fólie: Memphis, Sublitex, Decoral, I.DEK (Turecko) PS-029 dekorační fólie: Decoral

### Vlastnosti produktu

<b>Chemický typ</b>	Polyester
<b>Vzhled</b>	Hladká textura
<b>Stupeň lesku</b>	0-30 jednotek lesku
<b>Distribuce částic</b>	Vhodné pro elektrostatické nanášení
<b>Doporučená tloušťka nátěru</b>	80-100 µm
<b>Měrná hmotnost</b>	1,2 – 1,9 g/cm <sup>3</sup> v závislosti na odstínu
<b>Skladování</b>	V suchu a v chladnu (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)
<b>Skladovatelnost</b>	24 měsíců při maximální teplotě do 30 °C 12 měsíců při maximální teplotě do 35 °C
<b>Vypalovací program</b> (teplota objektu)	15-30 minut při 190 °C 10-20 minut při 200 °C 8-16 minut při 210 °C

<b>Mechanické zkoušky</b>	<b>Zkouška ohybem</b>	ISO 1519 (válcový trn)	Splňuje požadavky Qualicoat Class 2
	<b>Přilnavost</b>	ISO 2409 (2mm mřížkový řez)	Splňuje Gt0
	<b>Odolnost hloubením (Erichsen)</b>	ISO1520	Splňuje požadavky Qualicoat Class 2
	<b>Náraz</b>	ISO 6272-2	Splňuje požadavky Qualicoat Class 2
	<b>Tvrдость</b>	ISO 2815	> 80
<b>Chemické testy a zkoušky odolnosti</b>	<b>Solná mlha</b>	ISO 9227	< 16 mm <sup>2</sup> koroze/10 cm (1000 hodin)
	<b>Konstantní vlhkost</b>	ISO 6270-2	Bez puchýřků, tečení < 1 mm (1000 hodin)
	<b>Oxid siřičitý</b>	ISO 22479	po 24 cyklech – bez puchýřků, ztráty lesku nebo barvy
	<b>Propustnost</b>	Tlakový hrnec EN12206-1 Par. 5.10	Po 1 hodině bez defektů
	<b>Chemická odolnost</b>		Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům při normálních teplotách.
	<b>Odolnost vůči maltě</b>	EN12206-1	Bez účinku po 24 hodinách
	<b>Zrychlený klimatický test</b>	ISO16474-2 (1000 hodin)	Zachování lesku ≥ 90 %
		ISO11507 QUV B 313 (600 hodin)	Zachování lesku ≥ 50 %
<b>Klimatická odolnost</b>	ISO 2810	Splňuje požadavky Qualicoat Class 2, po 3 letech Florida Splňuje požadavky AAMA 2604, po 5 letech Florida	
<b>Podmínky testování</b>	Testování bylo prováděno v laboratorních podmínkách za použití následujících hodnot. Výsledky testování jsou pouze informativního charakteru.		
	<b>Podkladový materiál</b>	Aluminium (0,5 – 0,8 mm Al Mg1)	
	<b>Předúprava</b>	Předúprava v souladu s Qualicoat/GSB, bez chromátování	
	<b>Tloušťka filmu</b>	60-80 mikrometrů (ISO 2360)	
	<b>Vypalování</b>	10 minut při 200 °C (teplota objektu)	
Skutečné vlastnosti produktu závisí na konkrétních podmínkách, ve kterých je produkt používán.			
<b>Předúprava</b>	Před aplikací práškové barvy <b>Interpon D2525 STF Texture</b> je pro maximální ochranu nutné komponenty předupravit. Hliníkové komponenty musí být předupraveny víceřádiovým chromátováním, vhodnou bezchromátovou technologií nebo anodizací. Podrobné informace obdržíte od dodavatele předúpravy.		
	Produkty <b>Interpon D2525 STF Texture</b> mohou být použity také na litou nebo měkkou ocel. Pro venkovní účely se na správně ošetřený podklad doporučuje použití antikorozičního podkladového nátěru <b>Interpon PZ</b> .		
<b>Aplikace</b>	Práškové barvy <b>Interpon D2525 STF Texture</b> jsou určeny k nanášení manuálními nebo		

automatickými elektrostatickými rozprašovacími systémy. Až 30 % nepoužitá prášková barva může být znovu aplikována v případě, že je zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem. Konkrétní podrobnosti týkající se správného poměru míchání nových a nepoužitých práškových barev získáte u pověřeného pracovníka společnosti AkzoNobel.

Práškové barvy **Interpon D2525 STF Texture** by měly být nanášeny v tloušťce minimálně 80 µm.

Všechny práškové barvy mohou vykazovat menší rozdíly v barevnosti v závislosti na šarži, což je normální a nevyhnutelné. I přes veškerá možná opatření společnosti AkzoNobel minimalizovat tyto viditelné rozdíly, toto nelze zaručit. U dílů a částí, které budou sestaveny dohromady, se doporučuje použití produktů stejné šarže. Výskyt rozdílů je pravděpodobnější u práškových hmot se speciálními efekty.

Bondované výrobky (bonded) mají lepší aplikační vlastnosti než suché, míchané produkty (blended), které jsou více stabilní. Pozornost by však stále měla být věnována nastavení linky, aby se předešlo tzv. mramorovému efektu a změnám ve vzhledu po recyklaci. Pro dosažení totožného výsledku je doporučováno používat konstantní poměr mezi novou a recyklovanou práškovou barvou. Pro více informací si prostudujte aplikační pokyny *Metallic Application Guidelines*.

Výrobky s rozdílnými kódy by se neměly míchat, a to ani v případě stejné barvy a lesku.

<b>Po aplikaci</b>	Konkrétní rady ohledně vhodnosti procesů po nanesení nátěru, jako je ohýbání nebo použití těsnících materiálů, lepidel, tepelného přerušení, čištění atd., získáte od společnosti AkzoNobel.
<b>Údržba</b>	Konkrétní postupy související s čištěním a údržbou jsou uvedeny v pokynech <i>Interpon D series Cleaning and Maintenance Guidelines</i> , které jsou k dispozici u společnosti AkzoNobel.
<b>Bezpečnostní opatření</b>	viz znění místních předpisů
<b>Důležitá poznámka</b>	<p><b>DŮLEŽITÁ POZNÁMKA:</b> Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Zajištění všech nezbytných kroků pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou je vždy odpovědností uživatele. Vždy si prostudujte materiállové a technické listy produktu, jsou-li k dispozici. Přes veškerou snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit kontrolu kvality podkladu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu.</p> <p>Proto, pokud není písemně potvrzeno, neneseme žádnou odpovědnost za jakoukoliv škodu, která použitím produktu vznikne. Veškeré dodávané výrobky a technická doporučení jsou předmětem standardních obchodních podmínek. Tento dokument byste si měli vyžádat a pečlivě si jej prostudovat. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu. Je odpovědností uživatele si před použitím produktu ověřit, zdali jsou informace uvedené v tomto technickém listu aktuální.</p> <p>Značky výrobků uvedených v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencemi společnosti AkzoNobel.</p>

<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2022 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovaná ochranná známka společnosti AkzoNobel.

Interpon D2525 STF Texture – 6. vydání

Datum poslední revize: 08.04.2022